

### III ETAPA SUNSET TOUR 2021 - V COPA MINAS

PROVA 10A – Série 07 – CN06 anos e Aberta

Prova ao Cronometro– Art. 238.2.1 – Altura: 1,20m x 1,70m. Vel 350 m/min.

Classificação Final

Inscritos: 14 Participantes: 12 Classificados: 11 Desistencias: 0 Eliminados: 1

Valor dos prêmios:

Nº	ID	Cavalo	Cavaleiro	Pontos	Tempo
1	12	SM Jenifer	Felipe Ferreira Figueiredo.	0.00	74.15
2	909	Luciana M	André. Fonseca Moura	0.00	75.16
3	929	Golpe RDC	Paulo Sérgio Nunes.	0.00	76.24
4	904	HRL ACL Shadow	Henrique. Rocha Lobo	0.00	78.87
5	3	Bendito	Henrique. Rocha Lobo	0.00	79.06
6	921	AD Hey Jude	Nina Flausino Alves de Oliveira	0.00	83.36
7	902	Walker Mill	Rodrigo Lemos de Moraes Sarmiento.	4.00	73.62
8	2	LPP Lara	Henrique Rocha. Lobo	4.00	76.57
9	905	Calicka	Ivanildo. Paulino do Nascimento Jr	4.00	79.51
10	899	AC Hórus	Heliana Fernanda Albuquerque Andrade	4.00	80.47
11	896	Quibele TW	Sofia Arthuzo Andrade	4.00	82.16

#### Eliminado

	865	Aquiles RJ	Luiz Carlos Machado Aguiar Jr.		
--	-----	------------	--------------------------------	--	--