**COPA BH - REGIONAL MINAS GERAIS (MG) CAVALOS NOVOS 2020**

**REGULAMENTO**

**I - INTRODUÇÃO**

A **COPA BH REGIONAL MG** tem como objetivo a formação esportiva de Cavalos Novos entre 04 e 08 anos, no Estado de Minas Gerais.

A **Copa BH Regional MG** será disputada em etapas, válidas para efeito de pontuação no Ranking.

O Campeão de cada categoria será definido após a totalização dos pontos obtidos nas provas.

A **Copa** **BH Regional MG** será usada como critério para distribuir as vagas da regional para disputa do título **“BH DO FUTURO”,** que terá lugar no **XV Festival Nacional do Cavalo Brasileiro de Hipismo 2020** (prova final com regulamentação própria a disposição no site da ABCCH).

Serão distribuídas no território nacional, em cada uma das categorias, 50 vagas para a prova final **“BH DO FUTURO”**. A **Regional MG** dispõe de **(1) vaga por categoria,** que serão destinadas aos **campeões** de cada categoria (04, 05, 06, e 07 e 08 anos).

**II – CALENDÁRIO**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ETAPAS** | **DATA** | **LOCAL** | **PROVAS** |
| 1ª | 15 e 16/02 | CHEVALS | 1 |
| 2ª | 15 e 16/08 | CHCJF | 1 |
| 3ª | A definir | | |
| 4ª | A definir | | |
| 5ª | A definir | | |

**TOTAL DE PROVAS: A definir**

**III – CONTAGEM**

1. A pontuação será por prova, e obedecerá ao formato da tabela de pontuação da Copa do Mundo.
2. Apenas para efeito de premiação por etapa, será considerada a melhor aproximação pelo tempo ideal para as idades 04 e 05 anos, e o menor tempo para as demais categorias.
3. Os conjuntos empatados na **prova** em qualquer posição receberão a pontuação integral relativa à mesma, porém os animais nas classificações secundárias receberão os pontos relativos à posição efetivamente ocupada.
4. No caso de empate na soma dos pontos ao **final da Copa BH Regional MG** vencerá o animal que apresentar o **melhor resultado no Campeonato Estadual de Cavalos Novos, no caso de sua participação no mesmo**.
5. **A participação na etapa referente ao Campeonato Estadual de Cavalos Novos não é obrigatória, porém essa participação será incentivada com bonificação de peso 1,5 nos dois (02) dias de competição.**

**Tabela da Copa do Mundo**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. CONC. | +16 | 15 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| CLASSIF. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1o. | 20 | 19 | 18 | 17 | 16 | 15 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 |
| 2o. | 17 | 16 | 15 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 |  |
| 3o. | 15 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 |  |  |
| 4o. | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |
| 5o. | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |
| 6o. | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |  |
| 7o. | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 8o. | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 9o. | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10o. | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11o. | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12o. | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13o. | 4 | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14o. | 3 | 2 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15o. | 2 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16o. | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**IV - PREMIAÇÃO**

1. Por **Prova**:

- Placas de Box ao melhor exemplar BH de cada uma das categorias (04, 05, 06, 07 e 08 anos)

2. Final da Regional:

- Troféu e Capa ao Campeão de cada categoria;

- Ajuda de custo de transporte de valor pré-determinado e isenção de taxa de inscrição na prova final “BH do Futuro, ao Campeão de cada categoria (04, 05, 06, 07 e 08 anos) no XV Festival Nacional do Cavalo BH 2020.

- Substituição de eventuais ausências de classificados por quaisquer motivos se darão única e exclusivamente até o quarto (4º) classificado de cada categoria.

**V – PARTICIPAÇÃO**

Para os animais participantes do Ranking, só serão computados pontos aos Cavalos Brasileiro de Hipismo ou de raça formadora com Registro Genealógico devidamente emitido pelo Stud Book Brasileiro do Cavalo de Hipismo (SBBCH) ou importados com parecer de importação emitidos pela ABCCH.

As provas reservadas a Cavalos Novos estarão de acordo com a regulamentação pertinente da CBH, abertas a cavaleiros/amazonas das categorias Júnior (>16 anos) e Sênior.

Fica liberada a participação “*off circuit*” em todas as categorias independentemente da idade do animal desde que este atenda as especificações de registro contidas no primeiro parágrafo deste item V.

**Tabela de idade hípica para o Circuito de Cavalos Novos 2019**

Cavalos 04 anos – animais nascidos entre 01/08/2015 e 31/07/2016

Cavalos 05 anos – animais nascidos entre 01/08/2014 e 31/07/2015

Cavalos 06 anos – animais nascidos entre 01/08/2013 e 31/07/2014

Cavalos 07 anos – animais nascidos entre 01/08/2012 e 31/07/2013

Cavalos 08 anos – animais nascidos entre 01/08/2011 e 31/07/2012

É importante ser observado que a Tabela acima contempla as eventuais carências concedidas pela World Breeding Federation for Sport Horses (WBFSH) e Federation Equestre Internationale (FEI).

**Quaisquer dúvidas ou omissões que possam surgir nesse regulamento serão decididas pela Diretoria Técnica da ABCCH**

**Diretor Regional MG - Victor Chiari Alves**